

YLM-6/8A CNC車床

機器規格	YLM-6	YLM-8A
CNC 控制器	發那科 OiT	
最大切削直徑	ø400mm	
最大切削長度	412mm	400mm
X軸行程	210(200+10)mm	
三爪油壓夾頭	6英吋	8英吋
主軸鼻端	A2-5	A2-6
主軸最高轉速(rpm)	6000	4500
刀塔刀具數	12	
X/Z軸快速移動速率	30米/分	
主軸馬達 (P級)	15hp	
標準機外型尺寸(約)	2400x1610x1850mm	

* 特別附件：動力刀塔



YLM-8B/10A CNC車床

機器規格	YLM-8B	YLM-10A
CNC 控制器	發那科 OiT	
最大切削直徑	ø490mm	
最大切削長度	600mm	586mm
X軸行程	260(235+25)mm	
三爪油壓夾頭	8英吋	10英吋
主軸鼻端	A2-6	A2-8
主軸最高轉速(rpm)	4500	3500
刀塔刀具數	12	
X/Z軸快速移動速率	30米/分	
主軸馬達 (P級)	20hp	25hp
標準機外型尺寸(約)	2950x1890x1990mm	

* 特別附件：動力刀塔



經驗傳承・技術創新

不斷的創新、開發新技術為了發展與維持工具機產業的命脈。貫徹顧客至上的服務理念才是企業勝出的關鍵。



YIPC

YANG IRON PRECISION CORP.
楊鐵精密股份有限公司

No. 38-2, Dali District, Taichung City,
412039 Taiwan.

台灣・台中市大里區練武路38-2號
Tel: 886-4-2492-5886 Fax: 886-4-2492-5887
http://www.yipc.com.tw
mail:business@yangcnc.com



我們努力・給您信心

CNC 工具機專業製造

YIPC

楊鐵精密股份有限公司

YHM 系列

YVM 系列

YTM 系列

YLM 系列

YHM-630 臥式加工中心機



機器規格	YHM-630
CNC 控制器	發那科 0iM/*31iM
工作台尺寸	630x630mm
工作台最大負荷	1200 kg
B軸最小分割角度	0.001°
工作台數量	2個
X,Y,Z軸行程	1000x800x850mm
主軸錐孔	ISO No.50 (BT-50)
主軸最高轉速	10000rpm
主軸傳動方式	直結式
主軸馬達(30分定格)	35hp
儲刀倉刀具容量	60支
三軸快速移動速率	48米/分
標準機外型尺寸(約)	4600x5195x3440mm

*特別附件

YHM-500 臥式加工中心機



機器規格	YHM-500
CNC 控制器	發那科 0iM/*31iM
工作台尺寸	500x500mm
工作台最大負荷	600 kg
B軸最小分割角度	0.001°/*0.0001°
工作台數量	2個
X,Y,Z軸行程	700x660x630mm
主軸錐孔	ISO No.40 (BT-40)
主軸最高轉速	12000rpm
主軸傳動方式	直結式
主軸馬達(30分定格)	20hp
儲刀倉刀具容量	60支
三軸快速移動速率	60/48/60米/分
標準機外型尺寸(約)	3880x4250x2830mm

*特別附件

YVM-1000H 門型立式加工中心機



機器規格	YVM-1000H
CNC 控制器	發那科 0iM/*31iM
工作台尺寸	1070x610mm
工作台最大負荷	1000 kg
X,Y,Z軸行程	1020x610x500mm
主軸錐孔	ISO No.40 (BT-40)
主軸最高轉速	12000rpm
主軸傳動方式	直結式
主軸馬達 (30分定格)	20hp
儲刀倉刀具容量	24支
換刀時間 (T.-T.)	1.8 Sec
三軸快速移動速率	36米/分
標準機外型尺寸(約)	3600x2100x2830mm

*特別附件

YVM-1000C 立式加工中心機



機器規格	YVM-1000C	
CNC 控制器	三菱 M70A	發那科 0iM
工作台尺寸	1100x500mm	
工作台最大負荷	650 kg	
X,Y,Z軸行程	1020x540x575mm	
主軸錐孔	ISO No.40 (BT-40)	
主軸最高轉速	12000rpm	
主軸傳動方式	直結式	
主軸馬達 (30分定格)	20hp	
儲刀倉刀具容量	24支	
換刀時間 (T.-T.)	2.5 Sec	
三軸快速移動速率	36米/分	
標準機外型尺寸(約)	2800x2250x2850mm	

YTM-763/764 立式綜合切削中心機

機器規格	YTM-763			YTM-764		
CNC 控制器	三菱 M70A	西門子 828D	發那科 0iM	三菱 M70A	西門子 828D	發那科 0iM
工作台尺寸	810x400mm					
工作台最大負荷	250 kg					
X,Y,Z軸行程	760x400x400mm			760x400x600mm		
主軸錐孔	ISO No.30 (BT-30)			ISO No.40 (BT-40)		
主軸最高轉速(rpm)	24000	20000	20000	15000	15000	12000
主軸傳動方式	直結式					
主軸馬達	5hp	6hp	5hp	10hp	7hp	10hp
儲刀倉刀具容量	20支					
換刀時間 (T.-T.)	0.93 Sec			1.8 Sec		
三軸快速移動速率	48米/分					
外型尺寸(約)	2130x2620x2400mm					



經驗傳承・技術創新

精密

