

傳統車床

YFH-430/480/560



YFH-430 / 480 / 560 規格表

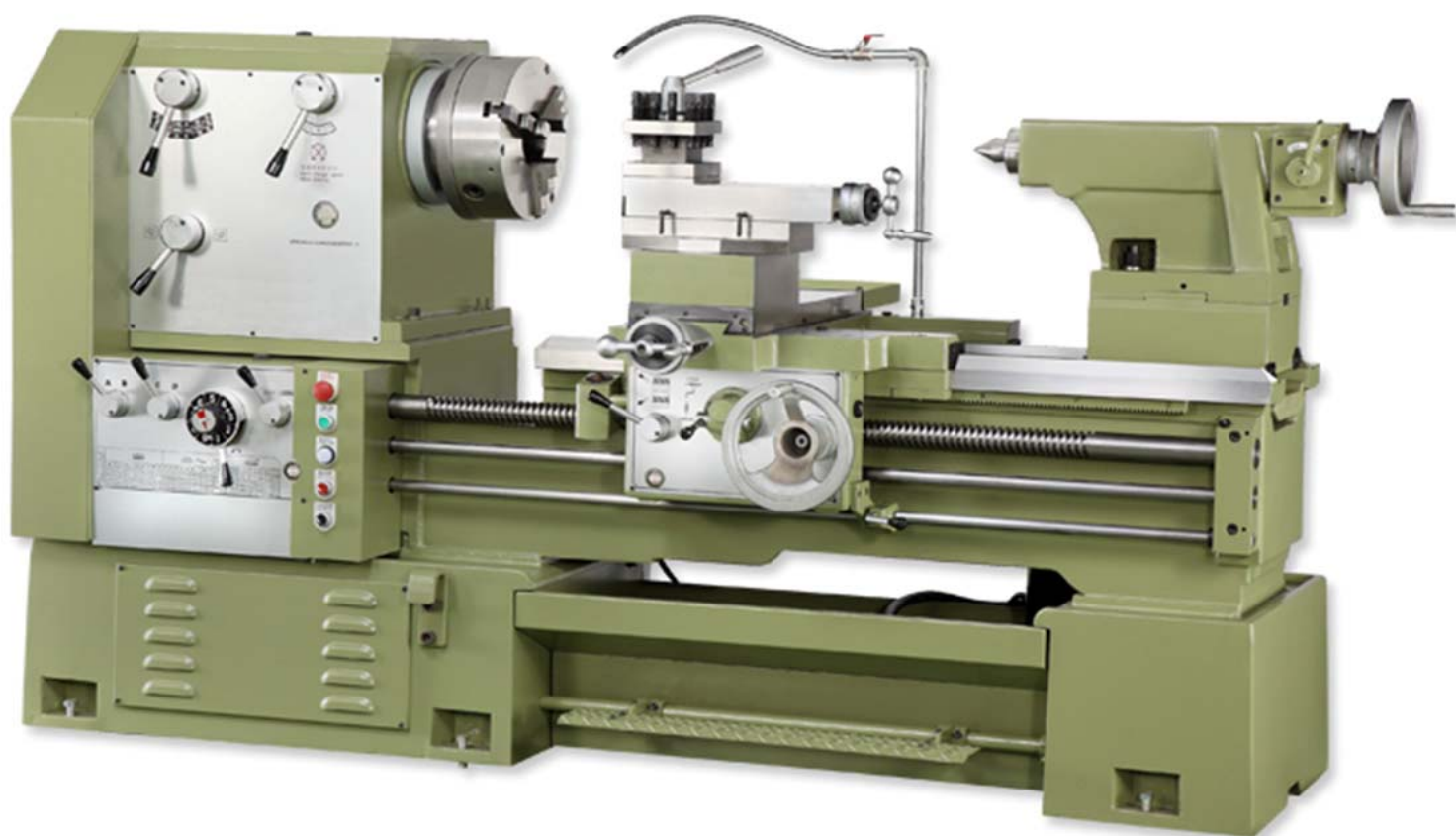
單位 : mm

項目	內容	YFH-430	YFH-480	YFH-560
加工範圍	床面上最大旋徑	430	480	560
	橫送台上最大旋徑	250	300	380
	兩心間距離	700mm / 1000mm / 1500mm		
	凹口上最大旋徑	611	660	740
主軸箱	主軸孔徑	65mm (opt)		80mm(opt)
	主軸變換段數	12 Steps		
	主軸鼻端	A1-6 / A2-6(opt)		
	主軸變速範圍	20~2000R.P.M		
	主軸頂心斜度	MT#4		MT#4
進給與車牙	公英制齒輪箱			
	導螺桿直徑及螺距	Ø35mm x P6 or 4T.P.I		
	縱向進刀量範圍	0.04mm~1mm/rev		
	橫向進刀量範圍	0.04mm~1mm/rev		
	英制螺紋(徑節螺紋)	2~56T.P.I(37Kinds)		
	公制螺紋(模數螺紋)	0.2~14mm(41Kinds)		
床鞍滑座	橫送台移動範圍	280		
	複式刀座移動範圍	130		
	刀柄尺寸	20x20		
尾座	心軸行程	120		
	心軸直徑	Ø 58		
	頂心斜度	MT#4		
馬達	主軸馬達	5HPx4P / 7.5HPx4P(opt)		
床體/一體成形	床面寬度	330mm(13")		
	淨重(約)kg	1550kgs / 1600kgs / 1700kgs		
	總重	1650kgs / 1750 kgs / 1900kgs		
	裝箱尺寸(長 x 寬 x 高)	1920X1000X1700 / 2220X1000X1700 / 2720X1000X1700		
	佔地面積	1820X950 / 2120X950 / 2620X950		
標準附件				
尾座頂心 水平調整螺絲及墊片		切削水裝置 縱向自動停止裝置		工具箱及工具
特殊附件				
三爪夾頭跟刀架		四爪夾頭工作燈		固定中心架

※本公司擁有設計變更及規格變更之權利，若有變更恕不另行通知

傳統車床

YFH-660/760/800



YFH-660/760/800 規格表

單位：mm

項目	內容	YFH-660	YFH-760	YFH-800
加工範圍	床面上最大旋徑	660	760	800
	橫送台上最大旋徑	450	550	590
	兩心間距離	1000/1500/2000/2500/3000/4000/5000/6000 40" / 60" / 80" / 100" / 120" / 160" / 200" / 240"		
	凹口上最大旋徑	920	1020	1100
主軸箱	主軸孔徑	Ø 80(3.15")		Ø 105(4")
	主軸變換段數	8 Steps		
	主軸鼻端	A2-8		
	主軸變速範圍	45~1000 r.p.m.		
	主軸頂心斜度	MT#4		MT#5
進給與車牙	導螺桿直徑及螺距	Ø 45mm / 2 T.P.I		
	縱向進刀量範圍	0.05~0.7mm/rev		
	橫向進刀量範圍	0.025~0.35 mm/rev		
	英制螺紋(徑節螺紋)	2~28 T.P.I (36Kinds) / D.P. 4~56 (36Kinds)		
	公制螺紋(模數螺紋)	0.8~14mm (65Kinds) / M.P. 0.5~7 (22Kinds)		
床鞍滑座	橫送台移動範圍	330		
	船座行程	210		
尾座	心軸行程	160		
	心軸直徑	Ø 80		
	頂心斜度	M.T. NO. 5		
馬達	主軸馬達	7.5HP		
床體	寬度	410		
	淨重(約)kg	2050/2200/2380/2530/2680/3050/3350/3650		
	裝箱尺寸	2800x1300x1700/3300x1300x1700/3800x1300x1700/4300x1300x1700 4800x1300x1700/5300x1300x1700/6800x1300x1700/7800x1300x1700		
標準附件				
頂心及頂心套筒 刀架螺絲扳手		水平調整螺絲及墊片 冷卻裝置		工具箱及調整工具 縱向自動停止裝置
特殊附件				
三爪夾頭 四爪單動夾頭 四爪花盤 活動頂心 固定中心架 跟刀架 工作燈		斜度裝置 仿削裝置 旋牙裝置 研磨裝置 尾座帶動裝置 快換刀座		夾頭護罩 刀架護罩 螺桿護罩 全長式後擋油板 移動式後擋油板 光學尺及顯示器

※本公司擁有設計變更及規格變更之權利，若有變更恕不另行通知

傳統車床

YFH-860/960/1060



YFH-860/960/1060 規格表

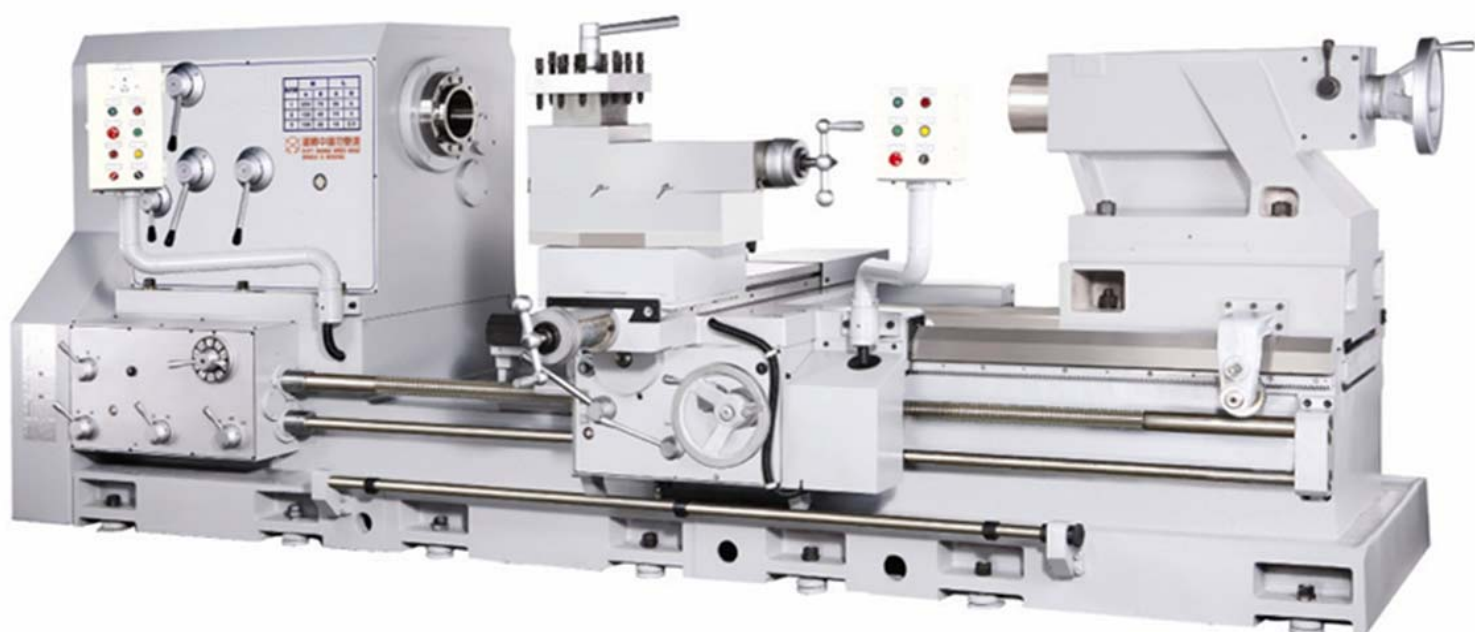
單位：mm

項目	內容	YFH-860	YFH-960	YFH-1060	
加工範圍	床面上最大旋徑	860	960	1060	
	橫送台上最大旋徑	600	700	800	
	兩心間距離	1500/2000/2500/3000/4000/5000/6000/7000/8000/9000/10000 60" / 80" / 100" / 120" / 160" / 200" / 240" / 280" / 320" / 360" / 400"			
	凹口上最大旋徑	1100	1200	1300	
主軸箱	主軸孔徑	Ø 105(4")	Ø 153(6")	Ø 230(9")	Ø 320(12")
	主軸變換段數	A2-8	A2-11	A2-15	A2-20
	主軸鼻端	15~1000 r.p.m	10~700r.p.m	10~500r.p.m	
	主軸變速範圍	12 Steps			
	主軸頂心斜度	M.T. NO.5 / M.T. NO.6			
進給與車牙	導螺桿直徑及螺距	Ø 45mm / 2 T.P.I			
	縱向進刀量範圍	0.05~0.7mm/rev			
	橫向進刀量範圍	0.025~0.35 mm/rev			
	英制螺紋(徑節螺紋)	2~28 T.P.I (36Kinds) / D.P. 4~56 (36Kinds)			
	公制螺紋(模數螺紋)	0.8~14mm (65Kinds) / M.P. 0.5~7 (22Kinds)			
床鞍滑座	橫送台移動範圍	430			
	船座行程	250			
尾座	心軸行程	300			
	心軸直徑	Ø 100			
	頂心斜度	M.T. NO. 6			
馬達	主軸馬達	15HP			
床體 (一體成型)	寬度	510 3V(一體成型)			
	淨重(約)kg	5400/5800/6200/6600/7400/8200/9000/9800/10600/11400/12200			
	裝箱尺寸	3500x1650x1800/4000x1650x1800/4500x1650x1800/5000x1650x1800 6000x1650x1800/7000x1650x1800/8000x1650x1800/9000x1650x1800 10000x1650x1800/11000x1650x1800/12000x1650x1800			
標準附件					
頂心及頂心套筒		冷卻裝置		工具箱及調整工具	
刀架螺絲板手		快送裝置		水平調整螺絲及墊片	
縱向自動停止裝置					
特殊附件					
三爪夾頭		斜度裝置		夾頭護罩	
四爪單動夾頭		仿削裝置		刀架護罩	
四爪花盤		旋牙裝置		螺桿護罩	
活動頂心		研磨裝置		全長式後擋油板	
固定中心架		尾座帶動裝置		移動式後擋油板	
跟刀架		快換刀座		光學尺及顯示器	
工作燈		搪孔座		電動進給尾座	

※本公司擁有設計變更及規格變更之權利，若有變更恕不另行通知

傳統車床

YFH-1100/1200



YFH-1100/1200 規格表

單位：mm

項目	內容	YFH-1100		YFH-1200	
加工範圍	床面上最大旋徑	1100		1200	
	橫送台上最大旋徑	800		900	
	兩心間距離	2000/3000/4000/5000/6000/7000/8000/9000/10000 80" / 120" / 160" / 200" / 240" / 280" / 320" / 360" / 400"			
	凹口上最大旋徑	1600		1700	
主軸箱	主軸孔徑	Ø153(6")	Ø230(9")	Ø153(6")	Ø230(9")
	主軸變換段數	A2-11	A2-15	A2-11	
	主軸鼻端	6~600 r.p.m.		4~400 r.p.m.	
	主軸變速範圍	12 Steps			
	主軸頂心斜度	M.T. NO.6			
進給與車牙	導螺桿直徑及螺距	Ø 55mm / 2 T.P.I			
	縱向進刀量範圍	0.06~8mm/rev			
	橫向進刀量範圍	0.03~4 mm/rev			
	英制螺紋(徑節螺紋)	1/4~30 T.P.I (70Kinds) / D.P. 1~120 (70Kinds)			
	公制螺紋(模數螺紋)	1~120mm (62Kinds) / M.P. 25~30 (54Kinds)			
床鞍滑座	橫送台移動範圍	600			
	船座行程	380			
尾座	心軸行程	250			
	心軸直徑	125			
	頂心斜度	M.T. NO. 6			
馬達	主軸馬達	20HP / 30HP / 40HP			
床體 (一體成型)	寬度	660 3V(一體成型)			
	淨重(約)kg	8000/8600/9200/9800/10400/11000/11600/12200/12800			
	裝箱尺寸	4600x2000x2200/5600x2000x2200/6600x2000x2200/7600x2000x2200 8600x2000x2200/9600x2000x2200/10600x2000x2200/11600x2000x2200 12600x2000x2200/13600x2000x2200			
標準附件					
頂心及頂心套筒		縱向自動停止裝置		工具箱及調整工具	
刀架螺絲扳手和集屑槽		快送裝置		水平調整螺絲及墊片	
特殊附件					
三爪夾頭		斜度裝置		夾頭護罩	
四爪單動夾頭		仿削裝置		刀架護罩	
四爪花盤		旋牙裝置		螺桿護罩	
活動頂心		研磨裝置		全長式後擋油板	
固定中心架		尾座帶動裝置		移動式後擋油板	
跟刀架		快換刀座		光學尺及顯示器	
工作燈		搪孔座		電動進給尾座	
外掛式水箱		油壓尾座			

※本公司擁有設計變更及規格變更之權利，若有變更恕不另行通知

傳統車床

YFH-1300/1600



YFH-1300/1600 規格表

單位：mm

項目	內容	YFH-1300	YFH-1600		
加工範圍	床面上最大旋徑	1300	1600		
	橫送台上最大旋徑	900	1200		
	兩心間距離	1500/2000/3000/4000/5000/6000/7000/8000/9000/10000 60" / 80" / 120" / 160" / 200" / 240" / 280" / 320" / 360" / 400"			
	凹口上最大旋徑	1800	2000		
主軸箱	主軸孔徑	Ø153(6")	Ø230(9")	Ø 310(12")	Ø360(14")
	主軸變換段數	A2-15		A2-20	
	主軸鼻端	4~400 r.p.m.			
	主軸變速範圍	12 Steps			
	主軸頂心斜度	M.T. NO.6			
進給與車牙	導螺桿直徑及螺距	Ø 55mm / 2 T.P.I			
	縱向進刀量範圍	0.06~8mm/rev			
	橫向進刀量範圍	0.03~4 mm/rev			
	英制螺紋(徑節螺紋)	1/4~30 T.P.I (70Kinds) / D.P. 1~120 (70Kinds)			
	公制螺紋(模數螺紋)	1~120mm (62Kinds) / M.P. 25~30 (54Kinds)			
床鞍滑座	橫送台移動範圍	800			
	船座行程	300			
尾座	心軸行程	300			
	心軸直徑	Ø 180			
	頂心斜度	M.T. NO. 7			
馬達	主軸馬達	30HP / 40HP			
床體 (一體成型)	寬度	850 3V(一體成型)			
	淨重(約)kg	12000/13400/14800/16200/17600/19000/20400 21800/23200/24600/12200			
	裝箱尺寸	4800x2250x2400/5300x2250x2400/6300x2250x2400/7300x2250x2400 8300x2250x2400/9300x2250x2400/10300x2250x2400/11300x2250x2400 12300x2250x2400/13300x2250x2400			
標準附件					
頂心及頂心套筒	縱向自動停止裝置	工具箱及調整工具			
刀架螺絲板手	快送裝置	水平調整螺絲及墊片			
特殊附件					
三爪夾頭	斜度裝置	夾頭護罩			
四爪單動夾頭	仿削裝置	刀架護罩			
四爪花盤	旋牙裝置	螺桿護罩			
活動頂心	研磨裝置	全長式後擋油板			
固定中心架	尾座帶動裝置	移動式後擋油板			
跟刀架	快換刀座	光學尺及顯示器			
工作燈	搪孔座	電動進給尾座			
外掛式水箱	油壓尾座	滾輪支撐架			

※本公司擁有設計變更及規格變更之權利，若有變更恕不另行通知