

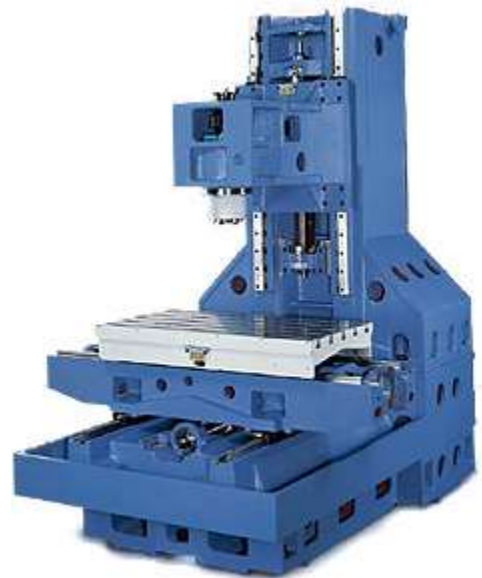
# 立式加工中心機

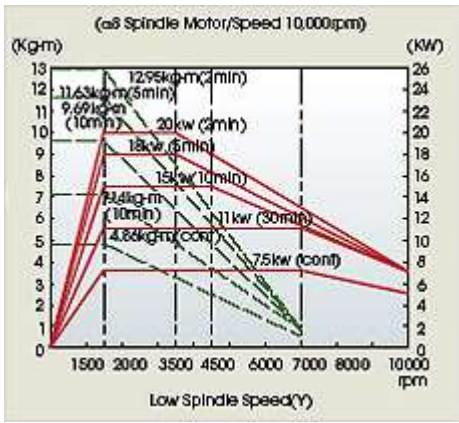
YVM-10C-5AX





- ◎ 採用與歐日同步設計：大跨距堅強結構的立柱。
- ◎ 超大門寬設計：開口寬度達 1160mm，方便操作者上下治具及工件。
- ◎ 高可靠高精度導螺桿設計：Ø40mm 高級雙螺 帽剛性強、扭力大、精度佳，大大增加壽命並 有效控制熱伸長。
- ◎ 穩定的供氣裝置：預備儲氣桶功能提供穩定風 源，提高設備稼動率。
- ◎ 日本 NSK 超大 45mm 精密滾柱線軌。
- ◎ 超大 X/Y 軸馬達 4.0/7.0KW。
- ◎ 超大 Z 軸馬達 7.0KW(無配重設計)。
- ◎ 高質感直立全密式鈹金，外型美觀且俐落大方。



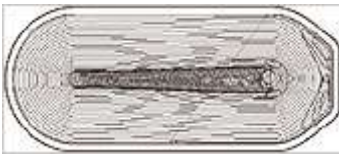


1. X/Y/Z 1,020/560/510mm
2. 刀臂式 24 支刀
3. B T40 10,000/(15,000rpm 選配)(直結傳動)



楊鐵委託 PMC 針對機台三軸行程部 分採用百分之百全檢，檢驗標準為 VDI 3441 3 $\Sigma$  來回六次全行程檢驗，確保機 台之精度與檢驗之公正性。

工件材料：A6061 T6



主軸轉速：12,000rpm

切削速度：30,000mm/分

刀 具： $\varnothing 12 \times 4$  刃(鋁用端銑刀)

切削深度：12mm

切削寬度：3mm



工件材料：S50C

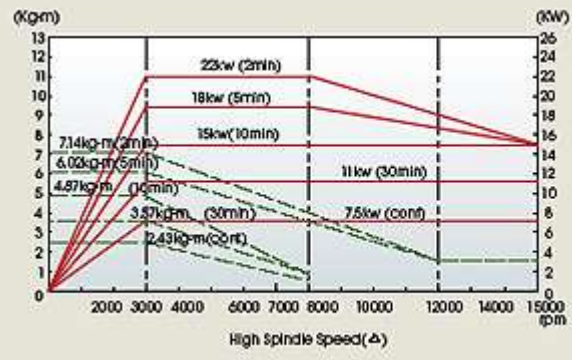
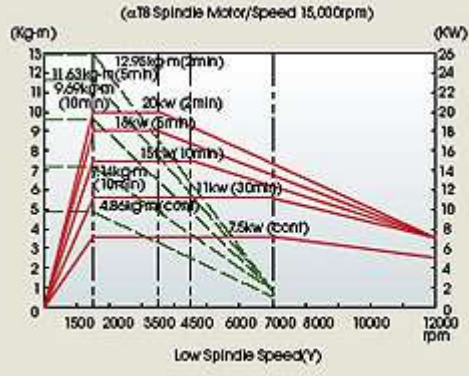
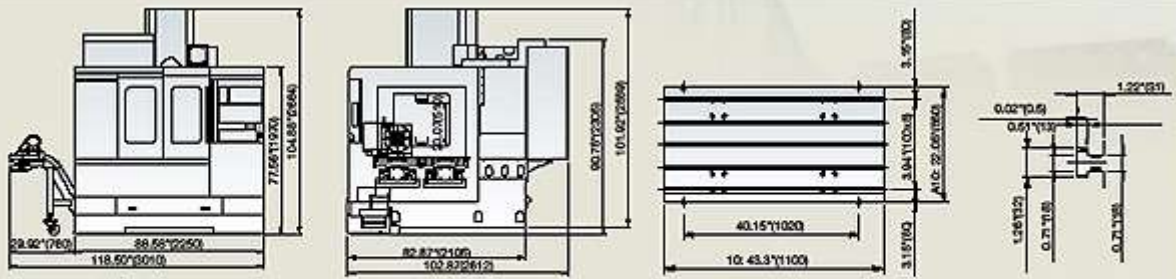
主軸轉速：8,000rpm

切削速度：10,000mm/分








刀 具： $\varnothing 12 \times 4$  刃(端銑刀)

切削深度：12mm

切削寬度：0.8mm



● 機械特性

	機型	單位	YVM-10C-5AX
主軸	主軸斜度		No. 40
	主軸特徵		直結傳動
	主軸迴轉數	r.p.m.	15,000
工作台	工作台尺寸	mm	1,100 x 560
	T 型溝	mm	18 x 5 x 100
	作業面積	mm	1,020 x 560
	工作台最大荷重	kgs(lbs)	900 (1,980)
	A 軸	度	+30~-120
	C 軸	度	360-盤面 255
	在水平	 Kg	120
	在傾斜(0~90°)	 Kg	90
	WxL	 N.m	92
	F	 N	16000
	FxL	 N.m	900
	FxL	 N.m	900
	(W.D <sup>2</sup> /8)	 Kg.m <sup>2</sup>	0.98
最小設定單位	deg.	0.001	
移動量及 & 移動速度	X 軸	mm	800
	Y 軸	mm	510
	Z 軸	mm	510
	工作台面至主軸端面距離	mm	150~660
	機身軌道面至主軸中心線距離	mm	624
	快速移動	m/min(IPM)	X,Y,Z: 32/32/30 (1,250/1,250/1,172)
	切削進給移動	mm/min(IPM)	X,Y,Z: 1~30,000 (1,172)
自動刀具交換裝置	刀把型式		BT-40
	拉刀頭型式		MAS P40T-1(45°)
	刀臂式刀庫容量		24
	刀徑容許最大直徑(相鄰)	mm	Ø80
	刀徑容許最大直徑(無相鄰)	mm	Ø125
	最大刀具長度	mm	300
	刀具容許最大重量	kgs(lbs)	7 (15.4)
	換刀機構		刀臂式
	換刀機構		最短路徑選刀
馬達	主軸用(10/30 分/連續)	kw(HP)	7.5/11/15 (10/15/20)

	X/Y/Z 進給用(Fanuc)	kw(HP)	4/7/7 (5.4/10/10)
	潤滑用	kw(HP)	0.025 (0.033)
	切削用	kw(HP)	0.49 (0.66)
其他	機械高度	mm	2,980
	機械面積	mm	4,200 x 2,350
	機械重量	kgs(lbs)	6,800 (14,991)
	CNC 控制器		Fanuc 0iMF

本公司隨時在進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計規格尺寸及機械之權利，變更時恕不另行通知。

### 標準附件

- Fanuc 0iMF 系列控制器
- 電氣箱熱交換器
- 程式執行中/結束/異常三色警示燈
- 石英工作燈
- 日光燈
- RS-232C 傳輸介面
- 主軸冷卻裝置
- 主軸吹氣裝置
- 三軸螺桿冷卻裝置
- 中央自動潤滑裝置
- 全密閉切削防護罩
- 剛性攻牙
- 自動斷電系統
- 雙螺旋及輸送機排屑裝置含集屑車
- 工具箱及基礎調整塊
- 機械電氣操作說明書
- 變壓器(380/220V)

### 特別附件

- Fanuc 18i 系列控制器
- 三菱 70/720/730M 系列控制器
- 直結式主軸 15,000RPM
- 鐵屑輸送機
- 油路刀把裝置
- 三軸光學尺裝置
- 油霧吹氣裝置
- 油霧回收裝置
- 主軸中心出水(A型)裝置
- 自動刀長量測裝置
- 油水分離機
- 電腦數控分度盤
- 電氣箱冷氣機裝置
- 第四軸介面